|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **杨建凯****学号：BX1706901 | 专业：材料加工工程 | 指导教师：顾冬冬 教授**

|  |
| --- |
| **研究方向** |
| 航空航天减振金属结构激光增材制造 |
| **国际会议信息** |
| ▂ 会议名称：2nd Asia-Pacific International Conference on Additive Manufacturing (APICAM2019)▃ 时间：2019-07-01▅ 地点：Melbourne, Australia |
| **参会心得体会** |
| 1. 对自己的专业领域最新研究成果有了整体把握，对增材制造整个行业的发展现状有了整体了解；
2. 发现了自己在学术研究方面存在的问题与挑战，有助于今后研究工作中进一步改善和提高；
3. 认识了一些以前只有在论文上看到名字的国际著名专家，通过与对方交流，学习了很多解决专业问题的方法和经验。
 |

|  |
| --- |
| **联系方式** |
| ☏ 电话：15651769335✉ Email: yangjiankai@nuaa.edu.cn☊ QQ/微信: 691627588 / yangjiankai010025**致谢** |
| 感谢南京航空航天大学研究生院2019年5月博士生国际学术交流基金资助。 |
|  |

|  |
| --- |
| **会议报告题目** |
| Laser 3D printed bio-inspired impact resistant structure: Structure optimization and failure mechanism 激光3D打印仿生抗冲击结构的结构优化和失效机制 |
| **会议报告摘要** |
| 本研究面向航天探测器着陆器系统对减振抗冲击功能的综合需求，基于螳螂虾尾节正弦波结构生物启迪，设计仿生双向波纹板结构并通过选区激光熔化（SLM）开展增材制造；建立了冲击有限元模拟模型，分析了不同结构参数对仿生结构比能量吸收、冲击力效率、应力分布的影响机制；研究了结构参数对仿生结构受压缩时的变形模式和失效机制；揭示了选区激光熔化工艺参数与仿生结构力学性能的映射关系；实现了构件结构-功能一体化。 |
| **参加会议现场** |
|  |
|  |
| 的的 |

 |